МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ МИСИС ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ НАВИГАЦИИ И ПРИЕМА Проект «ИТ-класс в московской школе»

С.Г. Губанов

А.А. Пецык

ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ДЕМОВАРИАНТА КОНКУРСНЫХ ЗАДАНИЙ ПРАКТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПО НАПРАВЛЕНИЮ «МОДЕЛИРОВАНИЕ И ПРОТОТИПИРОВАНИЕ»

Методические рекомендации

Рекомендовано редакционно-издательским советом университета



Москва 2023

Рецензент канд. техн. наук, доц. А.В. Томилин

Губанов Сергей Геннадьевич, Г93 Пецык Александр Александрович

Примеры решения демоварианта конкурсных заданий практического этапа по направлению «моделирование и прототипирование» / С.Г. Губанов, А.А. Пецык – М. : Издательский дом НИТУ «МИСиС», 2023. – 36 с.

Содержат рекомендации по выполнению конкурсных заданий демоварианта практического этапа конкурса межпредметных навыков и знаний «Интеллектуальный мегаполис. Потенциал» в номинации «ITкласс» по направлению «моделирование И прототипирование». Рассматриваются примеры выполнения заданий В програмных комплексах Autodesk Fusion 360 и Autodesk Inventor.

УДК 004.92

© С.Г. Губанов, 2023 © А.А. Пецык, 2023 © НИТУ МИСИС, 2023

Содержание

Введение4
1. Формы и методы, используемые для достижения эффективного участия
старшеклассников в практическом этапе конкурса по выбранному
направлению5
2. Система оценивания и обобщённый план конкурсных материалов для
проведения практического этапа Конкурса6
3. Демонстрационный вариант конкурсных заданий практического этапа
Конкурса. Критерии оценки 8
4 Пример решения заданий демоварианта в программном комплексе Fusion
36014
5 Пример решения заданий демоварианта в программном комплексе
Inventor Professional
Библиографический список35

Введение

Предпрофессиональный конкурс для учащихся школ – это форма независимой итоговой оценки с участием представителей вузов, которая проводится по результатам освоения учащимися элективных курсов. Конкурс межпредметных навыков и знаний «Интеллектуальный мегаполис. Потенциал» в номинации «IT-класс» по направлению – моделирование и прототипирование.

Задачами предпрофессионального конкурса являются:

- развитие способности обучающихся к саморазвитию, личностному и профессиональному самоопределению, укрепление их мотивации к продолжению образования на университетском уровне, стимулирование технического мышления, готовности к креативному решению задач и продуктивному участию в ситуации предпрофессионального общения;

- развитие инженерных компетенций, связанных с развитием пространственного мышления, умением сопоставления компонентов будущей сборки, анализом движения компонентов.

1 Формы и методы, используемые для достижения эффективного участия старшеклассников в практическом этапе конкурса по выбранному направлению

Материалы практического этапа Московского конкурса межпредметных навыков и знаний «Интеллектуальный мегаполис. Потенциал» (далее – Конкурс) предназначены для оценки уровня практической подготовки участников Конкурса в номинации «IT-класс» по направлению – моделирование и прототипирование.

Задания практического этапа Конкурса разработаны преподавателями и сотрудниками Университета науки и технологий МИСИС.

Индивидуальный вариант участника включает 3 задания, базирующихся на содержании элективного курса Моделирование и прототипирование.

Первое задание направлено на проверку знаний по CAD – системе и умение вносить изменение в готовую модель.

Второе задание направлено на моделирование недостающего компонента и создания сборки, позволяет проверить пространственное мышление и понимание принципа работы сборных систем.

Третье задание позволяет проверить навыки в 3D печати, а именно понимание правильного расположения деталей при печати.

2 Система оценивания и обобщённый план конкурсных

материалов для проведения практического этапа Конкурса

Задание считается выполненным, если модели участника совпали с эталоном. Каждое задание оценивается от 15 до 35 баллов. Максимальный балл за выполнение всех заданий – 60 баллов. Для получения максимального балла за практический этап Конкурса необходимо выполнить все модели согласно заданиям.

Таблица 1

№ задания	Уровень сложности	Уникальные кодификаторы Конкурса	Контролируемые требования к проверяемым умениям	Балл
1.	базовый	 2.1.1 Понятие модели и виды моделей 2.1.2 Понятие трехмерного моделирования 2.2.1 Создание эскизов 2.2.2 Настройка эскизов 2.2.3 Создание базовых элементов и профилей 2.2.4 Создание эскизов сложной формы 2.3.1 Способы формирования тел на основе эскизов 2.3.2 Использование операций выдавливания 	Создание, редактирование и проецирование эскизов. Работа со вспомогательной геометрией. Применение операции выдавливания. Применение инструментов редактирование модели.	15
2.	повышенный	 2.6.1 Создание трехмерных сборок 2.6.2 Основные функции и задачи 2.6.3 Взаимное позиционирование 	Моделирование недостающей детали. Определение базового компонента. Создание сборок.	35

		компонентов в трехмерной сборке	Задание видов движения. Наложение контактов и ограничений движения сборки.	
3. б	тазовый	 2.5.1 Анализ конструкции изделия 2.5.3 Выбор технологии трехмерной печати 2.6.1 Определение настроек для печати расплавленной нитью 2.6.2 Импорт трехмерной модели в программное обеспечение для печати расплавленной нитью и ее настройка 2.6.3 Подготовка управляющей программы для печати расплавленной нитью 	Экспорт моделей в формат STL. Подготовка стола в слайсере. Размещение детали в слайсере.	10
Сумма баллов:				

3 Демонстрационный вариант конкурсных заданий *практического* этапа Конкурса. Критерии оценки

Вам необходимо произвести сборку механизма. Для выполнения кейса необходимо будет использовать готовую деталь, доработать (изменить) существующую и создать одну новую деталь. Созданная сборка должна выполнять заданные движения при этом пересечение компонентов сборки недопустимы.

Задание 1

Откройте файл *Modify_1.step*. Создайте сквозные отверстия согласно рисунку 1. Центральное отверстие концентрично дуге обозначенной буквой **A**.



Рисунок 1

Вам необходимо сделать вырез длиной 55 мм на половину толщины детали (рисунок 2).



Рисунок 2

Создайте два сквозных выреза по заданным размерам (рисунок 3).



Рисунок 3

Создайте скругления радиусом 15 мм согласно рисункам 4,5,6.



Рисунок 4



Рисунок 5



Рисунок б

Задание 2

Создайте сборку механизма (рисунок 7), используя при этом деталь *Modify_1* и файл *Component_1.step* (обозначенный на рисунке зелёным цветом). Для этого вам необходимо самостоятельно создать деталь, обозначенную синим цветом. Обратите внимание, что выполненная сборка должна соответствовать критериям, указанным в спецификации к заданию.

Примечание. Форма детали должна соответствовать рисунку 7. Габариты детали не должны нарушать работоспособность механизма.



Рисунок 7

Задание 3

Экспортируйте все 4 детали в формат STL по отдельности. Каждая деталь должна быть размещена на отдельном столе программы-слайсера, так чтобы она не выступала за границы области печати. Расположение детали должно быть таким, чтобы для её корректного изготовления на 3D-принтере методом послойного наплавления (FDM-технология) требовалось наименьшее количество поддержек. Сделайте скриншот итогового размещения каждой детали на отдельном столе программы-слайсера.

Критерий	Количество снижаемых
При создании трехмерной модели были использованы инструменты, применение которых не требовалось при создании этой модели (Применение инструмента перемещения, создание лишних эскизов и т.д.)	2
Неправильно применены эскизы для создания трехмерной модели	5
Неправильной применены инструменты создания трехмерной модели	5
Неправильно применены инструменты редактирования трехмерной модели	5
Созданная трехмерная модель не соответствует рисунку в задании	5-10
Неправильно созданы зависимости и заданы типы движений сборки	10
Компоненты сборки пересекают друг друга	5
Модель не помещается в области печати	5
Модель имеет излишнее количество поддержек	2
На одном столе расположены несколько деталей	2

4 Пример решения заданий демоварианта в программном комплексе Fusion 360

Для формирования ответов вам необходимо сохранить все файлы программы, с которыми вы работали. Подписать их в виде: ВашаФамилия_1, (например Иванов_1), создать текстовый файл с числовыми ответами и сохранить его. После этого необходимо собрать все файлы в zip или гаг архив, который подписываем в виде: ВашаФамилия 1, (например, Иванов 1).

Для выполнения Задания 1 необходимо открыть файл *Modify_1.step*. Создаём Эскиз на выделенной плоскости (рисунок 8).



Рисунок 8

Все отверстия должны быть концентричны выделенным дугам контура модели (рисунок 9). После создания эскиза выдавливаем созданные окружности насквозь.



Рисунок 9

На нижней плоскости модели создаём эскиз согласно заданию и выдавливаем его, используя инструмент *Extrude*, на заданное расстояние (рисунок *10*).



Рисунок 10

На плоскости модели создаём эскиз для прорезей и выдавливаем его, используя инструмент *Extrude*, насквозь (рисунок *11*).



Рисунок 11

На выделенных рёбрах модели создаём сопряжение, используя инструмент *Fillet*, с заданным радиусом (рисунок *12*).



Рисунок 12

Перед созданием сборки необходимо создать недостающий компонент.

Для этого производим измерение расстояния между проушинами, диаметр отверстия зелёного компонента (в которое входит синий компонент) и необходимую длину цилиндра. По итогу моделирования должен примерно получиться компонент следующего вида (рисунок 13). При моделирование необходимо будет создать эскиз между проушин, на который нанесём окружность для отверстия и концентричную к ней окружность большего диаметра. Для создания эскиза между проушинами используем инструмент задания плоскостей *Midplane*. Следующим шагом создаём плоскость касательную к цилиндру (инструмент задания плоскостей *Tangent Plane*) для создания длинного цилиндра.



Рисунок 13

После моделирования выполняем сборку компонентов, так чтобы она не противоречила критериям задания. В сборке использовано два типа движения, вращение вокруг оси и перемещение по оси. Первым шагом соединяем серые компоненты с вращением по оси, проходящей через отверстия (рисунок 14). Для сборки используем функцию *Joint*, а для ограничения движения сборки используем либо контактные группы (*Contact Sets*) либо ограничение движения компонентов сборки через лимиты (*Edit Joint Limits*).



Рисунок 14

Присоединяем синий компонент к имеющейся сборке с вращением по оси, проходящей через отверстия (рисунок 15).



Рисунок 15

Следующим шагом соединяем зелёный компонент и синий, с поступательным движением (рисунок 16).



Рисунок 16

Соединяем зелёный компонент и основную сборку с вращением по оси отверстий и настраиваем сборку так, чтобы она соответствовала критериям (рисунок 17).



Рисунок 17

Экспортируем все 4 детали в формат STL по отдельности. Каждая деталь должна быть размещена на отдельном столе программы-слайсера, так чтобы она не выступала за границы области печати. Расположение детали должно быть таким, чтобы для её корректного изготовления на 3D-принтере методом послойного наплавления (FDM-технология) требовалось наименьшее количество поддержек. Сделайте скриншот итогового размещения каждой детали на отдельном столе программы-слайсера (рисунки 18–20).



Рисунок 19



Рисунок 20

5 Пример решения заданий демоварианта в программном комплексе Inventor Professional

Для формирования ответов вам необходимо сохранить все файлы программы, с которыми вы работали. Подписать их в виде: ВашаФамилия_1, (например Иванов_1), создать текстовый файл с числовыми ответами и сохранить его. После этого необходимо собрать все файлы в zip или гаг архив, который подписываем в виде: ВашаФамилия 1, (например, Иванов 1).

Для выполнения Задания 1 необходимо открыть файл *Modify_1.step*. Создаём Эскиз на выделенной плоскости (рисунок 8).



Рисунок 21

Все отверстия должны быть концентричны выделенным дугам контура модели (рисунок 9). После создания эскиза выдавливаем созданные окружности насквозь.



Рисунок 22

На нижней плоскости модели создаём эскиз согласно заданию и выдавливаем его, используя инструмент *Выдавливание*, на заданное расстояние (рисунок *10*).



Рисунок 23

На плоскости модели создаём эскиз для прорезей и выдавливаем его, используя инструмент *Выдавливание*, насквозь (рисунок *11*).



Рисунок 24

На выделенных рёбрах модели создаём сопряжение, используя инструмент *Сопряжение*, с заданным радиусом (рисунок *12*).



Рисунок 25

Перед созданием сборки необходимо создать недостающий компонент.

Для этого производим измерение расстояния между проушинами, диаметр отверстия зелёного компонента (в которое входит синий компонент) и необходимую длину цилиндра. По итогу моделирования должен примерно получиться компонент следующего вида (рисунок 13). При моделирование необходимо будет создать эскиз между проушин, на который нанесём окружность для отверстия и концентричную к ней окружность большего диаметра. Для создания эскиза между проушинами используем инструмент задания плоскостей *Средняя плоскость между двумя плоскостями*. Следующим шагом создаём плоскость касательную к цилиндру (инструмент задания плоскостей *Касательная к поверхности и параллельна плоскости*) для создания длинного цилиндра.



Рисунок 26

После моделирования выполняем сборку компонентов, так чтобы она не противоречила критериям задания. В сборке использовано два типа движения, вращение вокруг оси и перемещение по оси. Первым шагом соединяем серые компоненты с вращением по оси, проходящей через отверстия (рисунок 14). Для сборки используем функцию *Соединение*, а для ограничения движения сборки используем либо контактные группы (*Набор контактов* – *Анализ контактов*) либо ограничение движения компонентов сборки через лимиты (*Пределы*).



Рисунок 27

Присоединяем синий компонент к имеющейся сборке с вращением по оси, проходящей через отверстия (рисунок 15).



Рисунок 28

Следующим шагом соединяем зелёный компонент и синий, с поступательным движением (рисунок 16).



Рисунок 29

Соединяем зелёный компонент и основную сборку с вращением по оси отверстий и настраиваем сборку так, чтобы она соответствовала критериям (рисунок 17).



Рисунок 30

Экспортируем все 4 детали в формат STL по отдельности. Каждая деталь должна быть размещена на отдельном столе программы-слайсера, так чтобы она не выступала за границы области печати. Расположение детали должно быть таким, чтобы для её корректного изготовления на 3D-принтере методом послойного наплавления (FDM-технология) требовалось наименьшее количество поддержек. Сделайте скриншот итогового размещения каждой детали на отдельном столе программы-слайсера (рисунки 18–20).



Рисунок 32



Рисунок 33

Библиографический список

Основы моделирования в среде Fusion 360: метод. указания /С.Г. Губанов. – М. : Изд. Дом НИТУ «МИСиС», 2019 – 80 с.

2. Применение современных инженерных инструментов для конструирования: метод. указания / А.Е. Кривенко, С.Г. Губанов, О.Л. Дербенева, В.В. Зотов. – Москва: Издательский Дом НИТУ «МИСиС», 2021. – 43 с.

3. Образовательный портал Knowledge Network.

Учебное издание

Пецык Александр Александрович **Губанов** Сергей Геннадьевич

Примеры решения демоварианта конкурсных заданий практического этапа по направлению «моделирование и прототипирование»

Методические указания